DUNE
UNIQUE MATTERS

19-11-2026

# 188609 RODAPIE MAGNET

## PETROL-LAP



10mm 9,5x60 cm./3.7x23.6in. • D205

## Información Técnica / Technical Information

| Icône | Test | Norme | Résultat |
|---|---|---|---|
| | DIMENSIONS | UNE EN ISO 10545-2 | ± 0,5% |
| | WATER ABSORPTION | UNE EN ISO 10545-3 | E <= 0.5% |
| | CHEMICAL RESISTANCE | UNE EN ISO 10545-13 | GLB |
| | FLATNESS | UNE EN ISO 10545-2 | ± 0,5% |
| | CRAZING RESISTANCE | UNE EN ISO 10545-11 | CUMPLE / ACCOMPLISH |
| | RESISTANCE TO STAINS | UNE EN ISO 10545-14 | 5 |
| | BREAKING STRENGTH | UNE EN ISO 10545-4:9 | >35 N/MM2 |
| | FROST RESISTANCE | UNE EN ISO 10545-12 | CUMPLE / ACCOMPLISH |
| | SLIP RESISTANCE | UNE-EN 16165 Anexo C | CLASE 0 / CLASS 0 |

## Embalaje / Packing

| m² | | Kg | Lbs | | m² | m² |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 17.54 | 12 | 15.36 | 33.86 | 70 | 0.68 | 47.88 |

## Usos / Uses

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ✓ | NO | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | NO | ✓ | NO | NO |

C = CONSULTAR / CONSULT

## Caractéristiques

- V3 — Degrés de détonation / Shade variation
- LAP — Lappato / Lappato
- PORCELAIN — Grès cérame émaillé / Porcelain
- REC — Rectifié / Rectified




**Poli**
Polish



**Variation graphique**
Graphic variation




**Ne pas verrouiller + 20%**
Unlocked + 20%




**Caras**
Faces

## Packaging icon




**Pièce/m2**
Piece/sqm



**Pièces/boîte**
Pieces/box




**Kg/boîte**
Kg/box




**Livres/boîte**
Lbs/box



**Boîtes/palette**
Boxes/pallet




**M2/boîte**
sqm/box




**M2/palette**
Sqm/pallet

## Icons of uses



**Mural extérieur**
Outdoor walls



**Sol extérieur**
Outdoor floors



**Mural intérieur**
Indoor walls



**Sol intérieur**
Indoor floors



**Sol à usage commercial**
Commercial flooring



**Sol chauffage au sol**
Underfloor heating installation



**Receveur de douche**
Shower floor



**Paroi de douche**
Shower wall



**Piscine (sur marches et fonds de profondeur <1,5m, uniquement produits C3)**
Swimming pool (on steps and depth bottoms <1.5m, only C3 products)



**Mur forte concentration de vapeur**
Walls high vapor condensation areas

## ATTENTION

Suivez attentivement ces instructions afin de garantir une pose correcte.

- L'installation doit être réalisée par un professionnel qualifié.
- Assurez-vous que le matériel est en parfait état avant de commencer à le poser. Vérifiez les nuances, les finitions et les dimensions car DUNE n'acceptera pas de réclamation ni de retour de matériel une fois qu'il sera posé.
- Avant chaque étape, testez sur une pièce tous les matériaux et les outils à utiliser et évaluez le résultat final de l'essai. Si vous n'obtenez pas le résultat escompté, ne poursuivez pas la pose et consultez notre équipe commerciale.
- Dans les espaces ouverts au public, les matériaux doivent être conformes aux exigences relatives à la glissance du Code technique espagnol de la construction.
- Ce document est purement commercial et ne peut être utilisée dans aucune procédure judiciaire ou administrative, comme rapport d'expertise ou comme document justificatif, sauf autorisation expresse de DUNE CERÁMICA S.L.

Les résultats émis sont informatifs, les spécifications techniques de nos produits peuvent être modifiées. Les informations sont mises à jour automatiquement sur notre site web, garantissant que la fiche technique téléchargée reflète avec précision les données les plus récentes.

Si vous avez besoin de connaître ou de vérifier l'une de ces caractéristiques, nous vous recommandons de télécharger la fiche technique au moment de passer votre commande. Veuillez noter que Dune n'acceptera pas de réclamations pour des divergences dans les informations si elles ont été correctement mises à jour sur notre site web.

# SOL ET MUR – CERAMIQUE

## 1. PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface sur laquelle le revêtement va être posé doit être stable, parfaitement propre et mise à niveau. S'il existe des dénivellements supérieurs à 2 mm, utilisez des produits appropriés pour mettre à niveau la surface à recouvrir. Il est nécessaire

de réparer toute fissure et imperfection, pour que le mur soit entièrement lisse. L'humidité du mur doit être inférieure à 2%.

## 2. MATÉRIAU DE FIXATION

Pour le choix correct du matériau de tenue, il faut tenir compte de différents facteurs tels que: le matériau de support à revêtir (plaque de plâtre, panneaux synthétiques, plâtre, bois, etc.), stabilité du support, surface à recouvrir, conditions de l'environnement, vitesse à laquelle l'exécution doit être réalisée, etc. Tous ces paramètres conditionneront le choix de l'adhésif.

Les matériaux de fixation conseillés par DUNE sont des adhésifs déjà testés dans nos installations, dans des conditions environnementales contrôlées et sur des supports rigides en brique et/ ou en béton. Pour des dispositions différentes de celles susmentionnées, nous vous conseillons de faire un essai initial et, en cas de doute, consulter DUNE ou le fournisseur de l'adhésif directement.

Pièces avec de la pâte poreuse: pâte blanche et rouge, poser avec du ciment colle C1 (consulter le tableau d'adhésifs).
Pièces avec de la pâte non poreuse: grès et grès porcelainé, poser avec du ciment colle C2 (consulter le tableau d'adhésifs).
DUNE conseille toujours de faire un essai, au moins sur 2 pièces, avant de procéder à la pose de tout le matériau.

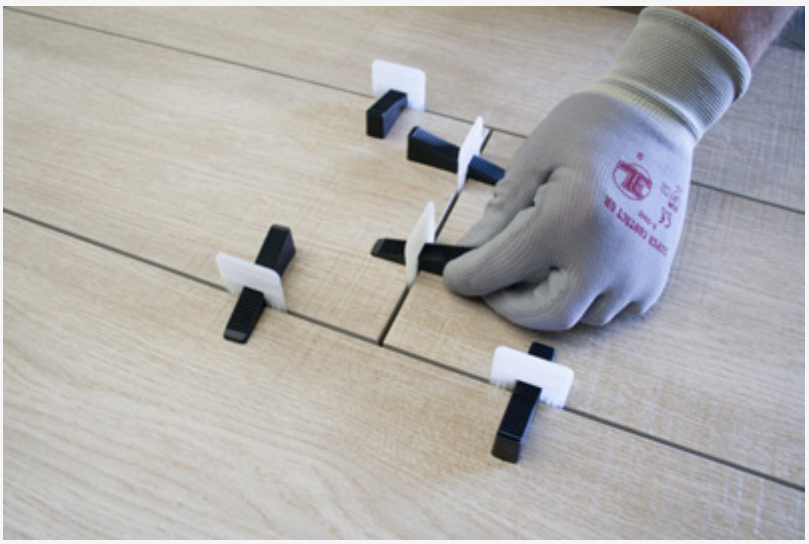
## 3. POSE

Nous vous conseillons de procéder à la pose par étapes, du sol vers le plafond, en laissant un temps de séchage entre chaque étape. Étalez une couche fine d'adhésif sur la surface sur laquelle la pièce va être posée (environ 3 mm) et posez la pièce alors que l'adhésif est encore mou et avant qu'une pellicule sèche ne se forme sur la surface. Dans le cas des grands formats (30×60 ou similaires) utilisez la technique du double collage. Étalez une couche fine sur la surface à recouvrir et une autre sur la pièce en pratiquant des incisions avec la taloche (taloche nº3) dans des directions opposées. Une fois posée, appuyez doucement pour obtenir une bonne adhésion et éliminez d'éventuels creux sans adhésif. Ne pas utiliser la méthode de pose par points.

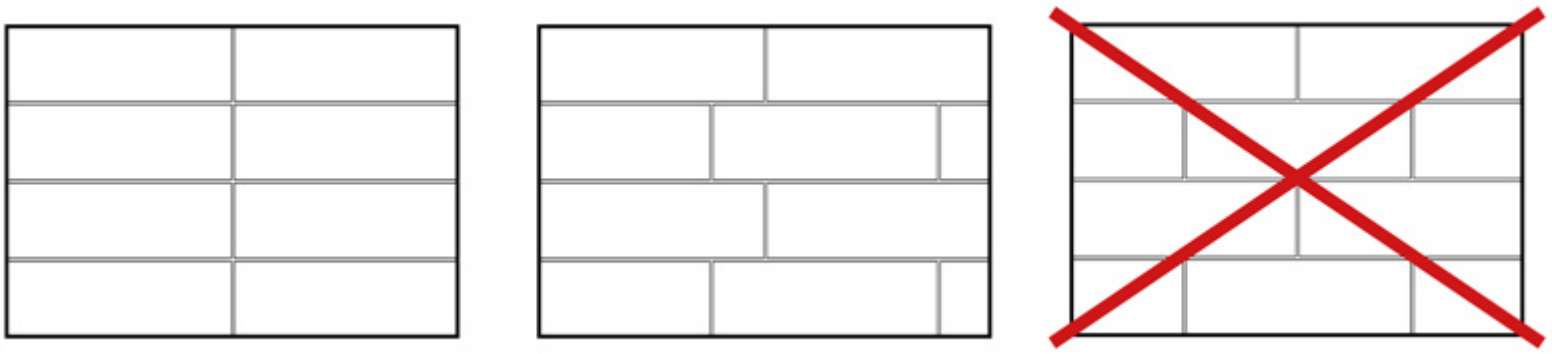
Pour améliorer la fixation des pièces pendant le séchage de l'adhésif, nous vous conseillons de fixer les pièces à l'aide d'une baguette en bois ou d'un ruban adhésif. Pour corriger la position des bases, nous vous conseillons de les enlever et de bien nettoyer la face arrière avant de les replacer.

Laissez un joint d'au moins 2 mm et utilisez des croisillons. Dans les zones à forte dilatation thermique ou sur des surfaces peu stables (plaques de plâtre), nous vous conseillons de laisser un joint de 3 mm minimum et d'utiliser des adhésifs ayant des propriétés élastiques de nature époxydique.

DUNE recommande d'utiliser des CROISILLONS AUTONIVELANTS pour éviter l'apparition de bosses entre pièces adjacentes.



Il est déconseillé de décaler les joints de carrelage de plus de 25% pour éviter l'apparition de plis. Les réclamations pour les poses de joints décalés de plus de 25% ne seront pas acceptées.



Les modèles fabriqués avec des composants de résine (LUX) ne doivent pas être installés dans des zones situées à proximité de points de chaleur comme derrière des radiateurs, des saunas, des fourneaux, etc.

## 4. REJOINTAGE

Les joints doivent être propres et secs, avec une profondeur minimum de 2mm. A l'aide d'une taloche lisse, étendre la pâte de rejointage sur tous les joints. Ne laissez pas sécher le matériau restant et nettoyez-le au plus vite. Pour cela, utilisez une éponge humidifiée à l'eau avec des produits de nettoyage au PH neutre. N'utilisez jamais de produits abrasifs. Au cas où le matériel sèche, utiliser du dissolvant pour ciment.

Pour obtenir une plus grande imperméabilisation, il est nécessaire d'utiliser des joints époxydiques, en particulier, pour les zones d'eaux.

Les références décorées au moyen de prédécoupages. Pour obtenir une bonne finition, il est donc important de suivre la linéarité de ces pré-coupages. Laissez des joints d'une taille équivalente aux prédécoupages entre les pièces. Il est indispensable de joindre complètement les piéces pour couvrir les prédécoupes.

Les modèles pré-coupés, comme Kit-Kat, Mintons, etc., peuvent présenter de petits pores dans les rainures qui restent complètement cachés une fois jointoyés, améliorant considérablement l'adhérence du mortier.

Consultez le tableau des matériaux de rejointage.

Important: La couleur du matériau utilisé influera sur l'aspect final du produit. DUNE conseille de faire un essai avant de réaliser le rejointage de toute la surface.

## 5. NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Le nettoyage quotidien peut être réalisé avec des produits de nettoyage classiques au PH neutre, sans abrasif.

PVD ET PRODUITS DÉLICATS: Ne pas utiliser de produits agressifs ou des ustensiles de nettoyage abrasifs. Utilisez de préférence des produits de nettoyage à PH neutre.

**Tabla de adhesivos /** Adhesives Table

| | Cemento cola C1<br>C1 concrete glue | Cemento cola C2<br>C2 concrete glue | Adhesivo epoxidico<br>Epozi adhesive |
|---|---|---|---|
| KERAKOLL | ESPECIAL ECO | H 40 ECO FLEX | SUPERFLEX ECO |
| MAPEI | TIXOBOND | KERAFLEX MAXI S-1 | KERALASTIC T |

| | Mortero adhesivo látex<br>Latex adhesive mortar |
|---|---|
| LATICRETE | Mortar 211<br>+ Laticrete 4237 |

## Productos de tratamiento / Tratment products

| | Código<br>Code | Descripción<br>Description | Código PHP recomendado<br>Recommended retail price |
|---|---|---|---|
| CRISTAL<br>GLASS | 185463 | ANTIGLISS | D787 |
| PIEDRA<br>STONE | 184507 | CERA LIQUIDA PROTECTORA<br>LIQUID PROTECTIVE WAX | D945 |
| | 184508 | SELLADOR ANTIMANCHAS<br>STAIN-PROF SEALER | D969 |

## Tabla de pastas de rejuntar / Grouting pastes table

| | Pasta de rejuntar cementosa<br>Cement grouting material | Pasta de rejuntar epoxi<br>Epoxy grouting material |
|---|---|---|
| KERAKOLL | FUGABELLA ECO PORCELANA | FUGALITE |
| MAPEI | KERACOLOR FF | KERAPOXY |
| LATICRETE | LATICCRETE serie 1600 | - |