DUNE
UNIQUE MATTERS

15-11-2026



# 189160 BAYONNE

9mm 20x20 cm./7.9x7.9in. • M917

## Información Técnica / Technical Information

| Иконка | Тест | Норма | Результат |
|---|---|---|---|
| | WATER ABSORPTION | UNE EN ISO 10545-3 | E <= 0.5% |
| | RESISTANCE TO SURFACE ABRASION | UNE EN ISO 10545-7 | CLASE 2 / CLASS 2 |
| | FLATNESS | UNE EN ISO 10545-2 | ± 0,5% |
| | SCRATCH HARDNESS | UNE EN 67-101 | 5 |
| | CRAZING RESISTANCE | UNE EN ISO 10545-11 | CUMPLE / ACCOMPLISH |
| | RESISTANCE TO STAINS | UNE EN ISO 10545-14 | 5 |
| | CHEMICAL RESISTANCE SWIMING-POOL | UNE EN ISO 10545-13 | A |
| | BREAKING STRENGTH | UNE EN ISO 10545-4:9 | >35 N/MM2 |
| | FROST RESISTANCE | UNE EN ISO 10545-12 | CUMPLE / ACCOMPLISH |
| | SLIP RESISTANCE | UNE-EN 16165 Anexo C | CLASE 0 / CLASS 0 |
| | BREAKING STRENGTH | UNE EN ISO 10545-4 | >1300 N |

## Embalaje / Packing

| m² | | Kg | Lbs | | m² | m² |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 17 | 12.6 | 27.77 | 96 | 0.68 | 65.28 |

## Usos / Uses

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ✓ | NO | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | NO | ✓ | ✓ | ✓ |

C = CONSULTAR / CONSULT

## Характеристики




**новизна**
New




**степень детонации**
Shade variation




**Матовый**
Matt finish




**Керамогранит**
Porcelain



**Графическая вариация**
Graphic variation




**Caras**
Faces

## Packaging icon




**Шт./м2**
Piece/sqm



**Шт./коробка**
Pieces/box




**Кг/коробка**
Kg/box




**Фунты/коробка**
Lbs/box



**Коробки/поддон**
Boxes/pallet




**M2/коробка**
sqm/box




**M2/поддон**
Sqm/pallet

## Icons of uses



**Наружные стены**
Outdoor walls



**Наружные полы**
Outdoor floors



**Внутренние стены**
Indoor walls



**Внутренние полы**
Indoor floors



**Керамогранит коммерческие помещения**
Commercial flooring



**Полы с подогревом**
Underfloor heating installation



**Душевой поддон**
Shower floor



**Стена душевая зона**
Shower wall



**Бассейн (на ступенях и дне глубиной <1,5 м, только продукты C3)**
Swimming pool (on steps and depth bottoms <1.5m, only C3 products)



**Области высокой конденсации паров в стенах**
Walls high vapor condensation areas

### ВНИМАНИЕ

Следуйте внимательно данным указаниям для обеспечения правильной укладки.

- Укладка должна производиться квалифицированным специалистом.
- Перед укладкой убедитесь, что материал находится в безупречном состоянии. Проверьте тона, отделку и калибр, поскольку DUNE не принимает рекламаций или возвратов уже уложенного материала.
- Перед каждым этапом пробуйте на одной детали все используемые материалы и инструменты и оценивайте окончательное состояние пробы. Если не удается достичь желаемого окончательного состояния, не продолжайте укладку и обратитесь в нашу коммерческую группу.
- В местах массового скопления людей плитка должна соответствовать требованиям строительных норм и правил по скользкости.
- Этот документ носит чисто коммерческий характер и не может использоваться в каких-либо судебных или административных процедурах, ни в качестве экспертного заключения, ни в качестве документального доказательства, если иное прямо не разрешено DUNE CERÁMICA S.L.

Выданные результаты информативны, технические характеристики наших продуктов могут изменяться. Информация автоматически обновляется на нашем веб-сайте, что гарантирует, что загруженное техническое описание точно отражает самые последние данные.

Если вам необходимо знать или проверить какие-либо из этих характеристик, мы рекомендуем вам загрузить техническое описание во время размещения заказа. Обратите внимание, что Dune не примет претензии по расхождениям в информации, если она была правильно обновлена на нашем веб-сайте.

# НАПОЛЬНЫЕ И НАСТЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ – КЕРАМИКА

## 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, на которые будет укладываться материал, должны быть твердыми, отлично очищенными и выровненными. Если отклонение от горизонтали превышает 2 мм, то рекомендуется выровнять рабочую поверхность с использованием соответствующих материалов. Следует заделать трещины или другие повреждения, чтобы стена была полностью гладкой. Влажность поверхности стены не должна превышать 2%.

## 2. КЛЕЯЩИЙ СОСТАВ

Для правильного выбора клеящего материала следует учитывать различные факторы: материал поверхности (Pladur, синтетические панели, гипс, дерево и т.д.), стабильность опоры, площадь рабочей поверхности, условия окружающей среды, скорость выполнения работ и т.д. Все эти параметры определяют выбор клеящего материала.
Клеящие материалы, рекомендованные DUNE, уже прошли соответствующую проверку на нашем заводе, в контролируемых условиях окружающей среды и на твердых поверхностях, как кирпич и/или цемент. Если условия работы отличаются от указанных выше, то рекомендуется сначала провести пробу. В случае сомнений вы может обратиться за консультацией в DUNE или к производителю клеящего материала.

Детали с пористой пастой: Белая и красная паста – использовать цементно-клеевой состав C1 (см. таблицу клеящих составов).
Детали с непористой пастой: Грес и керамогранит – использовать цементно-клеевой состав C1 (см. таблицу клеящих составов).

DUNE рекомендует всегда проводить проверку с 2 деталями, перед тем как приступать к укладке всего материала.

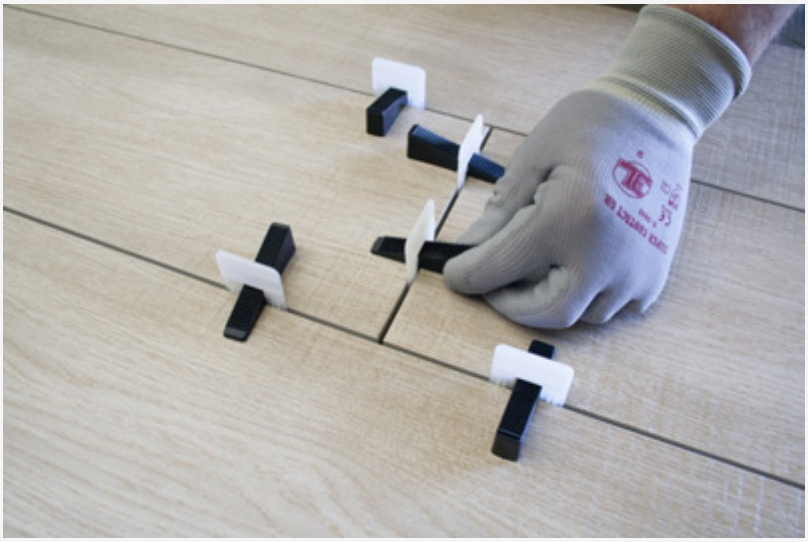
## 3. УКЛАДКА

Рекомендуется начинать укладку от пола в направлении кверху, давая высохнуть нижним рядам. Нанести тонкий слой клеящего материала на поверхность, на которую будет укладываться деталь (прибл. 3 мм), и установить деталь, пока на поверхности нанесенного клеящего материала не образовалась подсыхающая пленка. Для больших форматов (30×60 или похожих) следует использовать технику двойной проклейки, покрыв тонким слоем клеящего средства вначале поверхность, на которую будет укладываться деталь, и затем на тыльную сторону самой детали, используя для этого зубчатый мастерок (мастерок № 3), который оставляет бороздки. Не применять точечную укладку. Установив деталь, слегка придавите ее, чтобы убедиться в приклеивании и распределить клеящий материал по поверхности.

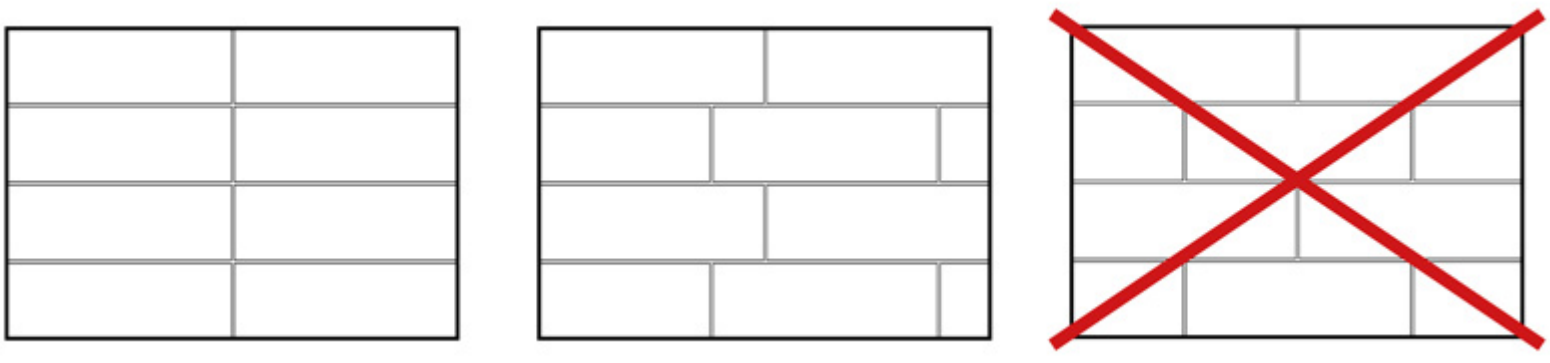
Чтобы гарантировать приклеивание деталей, во время сушки клеящего материала рекомендуется прижать детали с помощью деревянного щита или клеящей ленты. Чтобы исправить положение деталей, рекомендуется снять их и очистить тыльную поверхность, прежде чем повторить операцию.

Оставить швы, по крайней мере, 2 мм глубиной, и использовать крестовины. В зонах со значительным тепловым расширением или на недостаточно стабильных поверхностях (pladur), рекомендуется оставлять швы с минимальной глубиной 3 мм, и использовать клеящие материалы на эпоксидной основе с повышенной эластичностью.

DUNE рекомендует использовать самовыравнивающиеся крестовины, чтобы избежать появления выступов между соседними деталями.



Не рекомендуется выкладка с разбежкой более 25%. Фабрика не примет рекламации материала, который был выложен в разбежку более чем в 25%.



Изготовленные с компонентами из смолы модели LUX не могут устанавливаться в местах, расположенных вблизи источников тепла, например, за радиаторами, саунами, плитами и т. д.

## 4. ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

Швы должны быть чистыми и сухими, с минимальной глубиной 2 мм. С помощью гладкого мастерка нанесите замазку на все швы. Не оставляйте лишний материал, следует счищать его, прежде чем он высохнет. Для этого используйте влажную губку и моющие средства с нейтральным PH. Запрещается применять абразивные продукты.
Если же материал высох, используйте спец. средство для удаления цемента.

Для лучшей герметизации рекомендуется использовать замазку на эпоксидной основе, особенно, в местах попадания воды.

Модели, имеющие декоративные надрезы, поэтому при укладке надо следить за линейностью общего рисунка. Швы между деталями должны иметь размер надрезов. ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ПОЛНОСТЬЮ ЗАТЕРЕТЬ ВСЕ ШВЫ, НЕОБХОДИМО НАНЕСТИ ЗАТИРКУ НА ВСЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ

Модели с предварительной нарезкой, такие как Kit-Kat, Mintons и т. д., могут иметь маленькие поры в канавках, которые полностью скрываются после затирки, значительно улучшая сцепление затирки.

См. таблицу материалов для заполнения швов.

Важно: Цвет используемого для этой цели материала повлияет на конечный вид укладки. DUNE рекомендует провести пробу перед заполнением швов по всей поверхности.

## 5. ЧИСТКА И УХОД

Для регулярной очистки поверхностей следует применять обычные con PH neutro, не абразивные моющие средства.

Не использовать агрессивные или абразивные чистящие средства и инструменты. Использовать преимущественно чистящие средства с нейтральным PH.

**Tabla de adhesivos /** Adhesives Table

| | Cemento cola C1<br>C1 concrete glue | Cemento cola C2<br>C2 concrete glue | Adhesivo epoxidico<br>Epozi adhesive |
|---|---|---|---|
| KERAKOLL | ESPECIAL ECO | H 40 ECO FLEX | SUPERFLEX ECO |
| MAPEI | TIXOBOND | KERAFLEX MAXI S-1 | KERALASTIC T |

| | Mortero adhesivo látex<br>Latex adhesive mortar |
|---|---|
| LATICRETE | Mortar 211<br>+ Laticrete 4237 |

## Productos de tratamiento / Tratment products

| | Código<br>Code | Descripción<br>Description | Código PHP recomendado<br>Recommended retail price |
|---|---|---|---|
| **CRISTAL**<br>GLASS | 185463 | ANTIGLISS | D787 |
| **PIEDRA**<br>STONE | 184507 | CERA LIQUIDA PROTECTORA<br>LIQUID PROTECTIVE WAX | D945 |
| | 184508 | SELLADOR ANTIMANCHAS<br>STAIN-PROF SEALER | D969 |

## Tabla de pastas de rejuntar / Grouting pastes table

| | Pasta de rejuntar cementosa<br>Cement grouting material | Pasta de rejuntar epoxi<br>Epoxy grouting material |
|---|---|---|
| **KERAKOLL** | FUGABELLA ECO PORCELANA | FUGALITE |
| **MAPEI** | KERACOLOR FF | KERAPOXY |
| **LATICRETE** | LATICCRETE serie 1600 | - |