









189190 ANTIGA TEJA

9mm 6,9x24 cm./2.7x9.4in. • M917











Información Técnica / Technical Information

| Иконка | Тест | Норма | Результат |
|---|-----------------------------------|----------------------|---------------------|
|  | WATER ABSORPTION | UNE EN ISO 10545-3 | E > 10% |
|  | SCRATCH HARDNESS | UNE EN 67-101 | 4 |
|  | CRAZING RESISTANCE | UNE EN ISO 10545-11 | CUMPLE / ACCOMPLISH |
|  | RESISTANCE TO STAINS | UNE EN ISO 10545-14 | 5 |
|  | CHEMICAL RESISTANCE SWIMMING-POOL | UNE EN ISO 10545-13 | A |
|  | BREAKING STRENGTH | UNE EN ISO 10545-4:9 | >12 N/MM2 |
|  | BREAKING STRENGTH | UNE EN ISO 10545-4 | >600 N |

Embalaje / Packing

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 69.39 | 45 | 10.8 | 23.81 | 96 | 0.65 | 62.26 |

Usos / Uses

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NO | NO | ✓ | NO | NO | NO | NO | ✓ | NO | ✓ |

C = CONSULTAR / CONSULT

Характеристики

NEW новизна
New








V₁ степень детонации
Shade variation

GLOSS Глянец
Gloss finish

Графическая вариация
Graphic variation

Неровная текстура
Irregular texture

Packaging icon

| | | | |
|---|---|---|--|
|  Шт./м2 Piece/sqm |  Шт./коробка Pieces/box |  Кг/коробка Kg/box |  Фунты/коробка Lbs/box |
|  Коробки/поддон Boxes/pallet |  М2/коробка sqm/box |  М2/поддон Sqm/pallet | |

Icons of uses

| | | | |
|---|--|--|---|
|  Наружные стены Outdoor walls |  Наружные полы Outdoor floors |  Внутренние стены Indoor walls |  Внутренние полы Indoor floors |
|  Керамогранит коммерческие помещения Commercial flooring |  Полы с подогревом Underfloor heating installation |  Душевой поддон Shower floor |  Стена душевая зона Shower wall |
|  Бассейн (на ступенях и дне глубиной <1,5 м, только продукты С3) Swimming pool (on steps and depth bottoms <1.5m, only C3 products) |  Области высокой конденсации паров в стенах Walls high vapor condensation areas | | |

ВНИМАНИЕ

Следуйте внимательно данным указаниям для обеспечения правильной укладки.

- Укладка должна производиться квалифицированным специалистом.
- Перед укладкой убедитесь, что материал находится в безупречном состоянии. Проверьте тона, отделку и калибр, поскольку DUNE не принимает рекламаций или возвратов уже уложенного материала.
- Перед каждым этапом пробуйте на одной детали все используемые материалы и инструменты и оценивайте окончательное состояние пробы. Если не удастся достичь желаемого окончательного состояния, не продолжайте укладку и обратитесь в нашу коммерческую группу.
- В местах массового скопления людей плитка должна соответствовать требованиям строительных норм и правил по скользкости.
- Этот документ носит чисто коммерческий характер и не может использоваться в каких-либо судебных или административных процедурах, ни в качестве экспертного заключения, ни в качестве документального доказательства, если иное прямо не разрешено DUNE CERÁMICA S.L.

Выданные результаты информативны, технические характеристики наших продуктов могут изменяться. Информация автоматически обновляется на нашем веб-сайте, что гарантирует, что загруженное техническое описание точно отражает самые последние данные.

Если вам необходимо знать или проверить какие-либо из этих характеристик, мы рекомендуем вам загрузить техническое описание во время размещения заказа. Обратите внимание, что Dune не примет претензии по расхождениям в информации, если она была правильно обновлена на нашем веб-сайте.

НАПОЛЬНЫЕ И НАСТЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ – КЕРАМИКА

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, на которые будет укладываться материал, должны быть твердыми, отлично очищенными и выровненными. Если отклонение от горизонтали превышает 2 мм, то рекомендуется выровнять рабочую поверхность с использованием соответствующих материалов. Следует заделать трещины или другие повреждения, чтобы стена была полностью гладкой. Влажность поверхности стены не должна превышать 2%.

2. КЛЕЯЩИЙ СОСТАВ

Для правильного выбора клеящего материала следует учитывать различные факторы: материал поверхности (Pladur, синтетические панели, гипс, дерево и т.д.), стабильность опоры, площадь рабочей поверхности, условия окружающей среды, скорость выполнения работ и т.д. Все эти параметры определяют выбор клеящего материала.

Клеящие материалы, рекомендованные DUNE, уже прошли соответствующую проверку на нашем заводе, в контролируемых условиях окружающей среды и на твердых поверхностях, как кирпич и/или цемент. Если условия работы отличаются от указанных выше, то рекомендуется сначала провести пробу. В случае сомнений вы можете обратиться за консультацией в DUNE или к производителю клеящего материала.

Детали с пористой пастой: Белая и красная паста – использовать цементно-клеевой состав C1 (см. таблицу клеящих составов).

Детали с непористой пастой: Грес и керамогранит – использовать цементно-клеевой состав C1 (см. таблицу клеящих составов).

DUNE рекомендует всегда проводить проверку с 2 деталями, перед тем как приступить к укладке всего материала.

3. УКЛАДКА

Рекомендуется начинать укладку от пола в направлении сверху, давая высохнуть нижним рядам. Нанести тонкий слой клеящего материала на поверхность, на которую будет укладываться деталь (прибл. 3 мм), и установить деталь, пока на поверхности нанесенного клеящего материала не образовалась подсыхающая пленка. Для больших форматов (30×60 или похожих) следует использовать технику двойной проклейки, покрыв тонким слоем клеящего средства вначале поверхность, на которую будет укладываться деталь, и затем на тыльную сторону самой детали, используя для этого зубчатый мастерок (мастерок № 3), который оставляет бороздки. Не применять точечную укладку. Установив деталь, слегка придавите ее, чтобы убедиться в приклеивании и распределить клеящий материал по поверхности.

Чтобы гарантировать приклеивание деталей, во время сушки клеящего материала рекомендуется прижать детали с помощью деревянного щита или клеящей ленты. Чтобы исправить положение деталей, рекомендуется снять их и очистить тыльную поверхность, прежде чем повторить операцию.

Оставить швы, по крайней мере, 2 мм глубиной, и использовать крестовины. В зонах со значительным тепловым расширением или на недостаточно стабильных поверхностях (pladur), рекомендуется оставлять швы с минимальной глубиной 3 мм, и использовать клеящие материалы на эпоксидной основе с повышенной эластичностью.

DUNE рекомендует использовать самовыравнивающиеся крестовины, чтобы избежать появления выступов между соседними деталями.



Не рекомендуется выкладка с разбежкой более 25%. Фабрика не примет рекламации материала, который был выложен в разбежку более чем в 25%.



Изготовленные с компонентами из смолы модели LUX не могут устанавливаться в местах, расположенных вблизи источников тепла, например, за радиаторами, саунами, плитами и т. д.

4. ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

Швы должны быть чистыми и сухими, с минимальной глубиной 2 мм. С помощью гладкого мастерка нанесите замазку на все швы. Не оставляйте лишний материал, следует счищать его, прежде чем он высохнет. Для этого используйте влажную губку и моющие средства с нейтральным pH. Запрещается применять абразивные продукты. Если же материал высох, используйте спец. средство для удаления цемента.

Для лучшей герметизации рекомендуется использовать замазку на эпоксидной основе, особенно, в местах попадания воды.

Модели, имеющие декоративные надрезы, поэтому при укладке надо следить за линейностью общего рисунка. Швы между деталями должны иметь размер надрезов. **ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ПОЛНОСТЬЮ ЗАТЕРЕТЬ ВСЕ ШВЫ, НЕОБХОДИМО НАНЕСТИ ЗАТИРКУ НА ВСЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ**

См. таблицу материалов для заполнения швов.

Важно: Цвет используемого для этой цели материала повлияет на конечный вид укладки. DUNE рекомендует провести пробу перед заполнением швов по всей поверхности.

5. ЧИСТКА И УХОД

Для регулярной очистки поверхностей следует применять обычные соp pH neutro, не абразивные моющие средства.

Не использовать агрессивные или абразивные чистящие средства и инструменты. Использовать преимущественно чистящие средства с нейтральным PH.

Tabla de adhesivos / Adhesives Table

| | Cemento cola C1 C1 concrete glue | Cemento cola C2 C2 concrete glue | Adhesivo epoxidico Epozi adhesive |
|-----------------|--|--|---|
| KERAKOLL | ESPECIAL ECO | H 40 ECO FLEX | SUPERFLEX ECO |
| MAPEI | TIXOBOND | KERAFLEX MAXI S-1 | KERALASTIC T |

| | Mortero adhesivo látex Latex adhesive mortar |
|------------------|--|
| LATICRETE | Mortar 211 + Laticrete 4237 |

Productos de tratamiento / Treatment products

| | Código Code | Descripción Description | Código PHP recomendado Recommended retail price |
|-------------------------|-----------------------|--|---|
| CRISTAL GLASS | 185463 | ANTIGLISS | D787 |
| PIEDRA STONE | 184507 | CERA LIQUIDA PROTECTORA LIQUID PROTECTIVE WAX | D945 |
| | 184508 | SELLADOR ANTIMANCHAS STAIN-PROF SEALER | D969 |

Tabla de pastas de rejuntar / Grouting pastes table

| | Pasta de rejuntar cementosa Cement grouting material | Pasta de rejuntar epoxi Epoxy grouting material |
|------------------|--|---|
| KERAKOLL | FUGABELLA ECO PORCELANA | FUGALITE |
| MAPEI | KERACOLOR FF | KERAPOXY |
| LATICRETE | LATICRETE serie 1600 | - |

